

Rubinetti automatici per vasi d'espansione

Art. 540 – 543



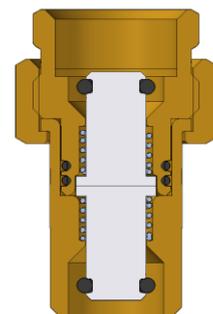
100% MADE IN ITALY 

Utilizzo I rubinetti di intercettazione automatici per vasi di espansione Pintossi+C sono la soluzione ideale per effettuare operazioni di manutenzione e sostituzione dei vasi di espansione, senza la necessità di dover svuotare l'impianto.

Questi rubinetti infatti sono composti da una **doppia valvola di ritegno incorporata** al raccordo che permette la chiusura sia lato impianto, sia lato vaso d'espansione, evitando fuoriuscite di acqua.

Il rubinetto è disponibile con o senza rubinetto di scarico e può essere facilmente assemblato sul raccordo grazie al sistema **PTM** (Pintossi tenuta morbida), che permette un'installazione rapida e sicura, senza l'utilizzo di materiali sigillanti aggiuntivi, come la canapa o PTFE.

Finitura gialla.

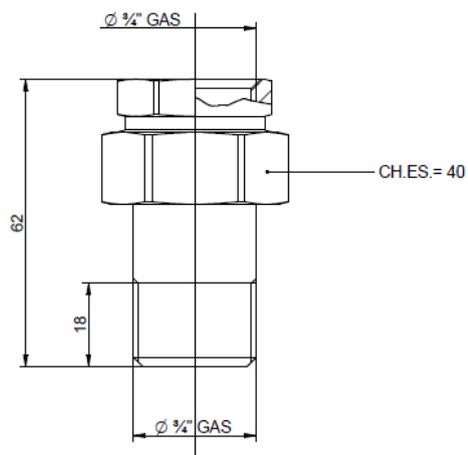


Gamma prodotti	Art. 540	3/4"	Senza rubinetto di scarico
	Art. 543	3/4"	Con rubinetto di scarico

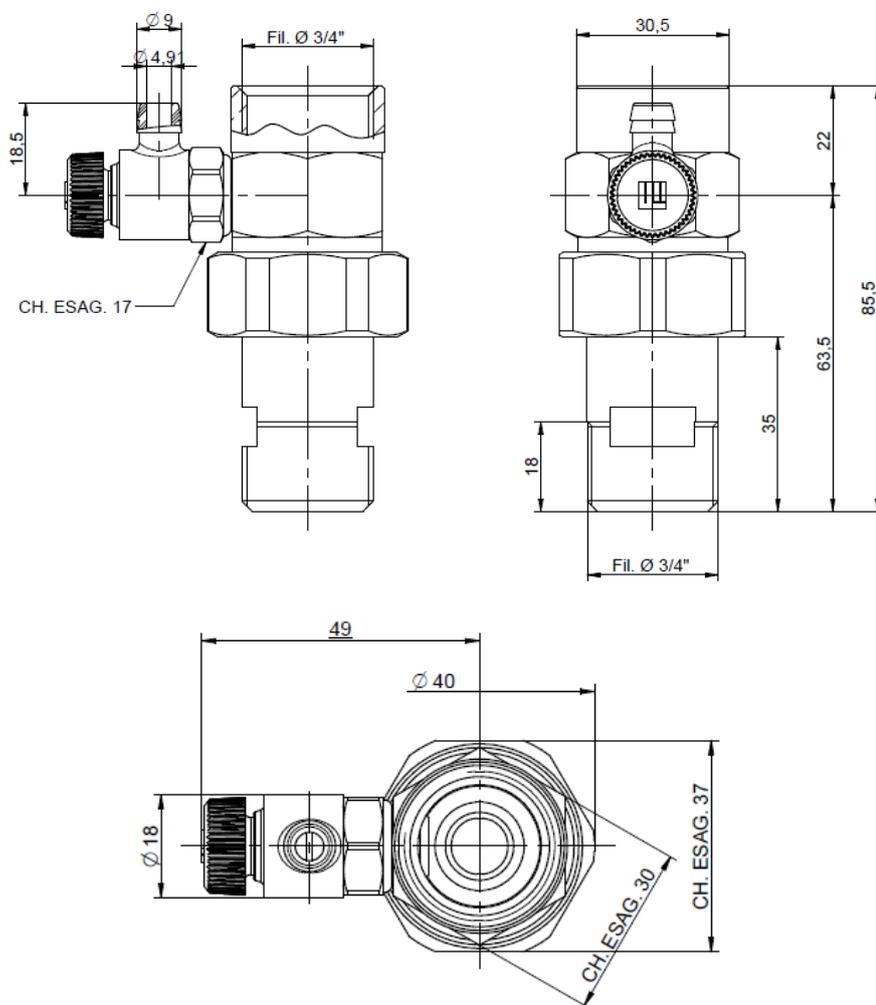
Caratteristiche tecniche	Fluidi:	Acqua o soluzioni glicolate
	Glicole max:	30%
	Temperatura max d'esercizio:	100°C
	Pressione max d'esercizio:	10 bar

Materiali	Corpo:	Ottone CW617N
	Raccordo:	Ottone CW614N
	Dado:	Ottone CW614N
	Ritegni:	Resina acetica
	Molla:	Acciaio inox
	Oring:	NBR

ART. 540



ART. 543



Caratteristiche del fluido

La Norma di riferimento per il trattamento del fluido convettore nei sistemi di riscaldamento è la UNI 8065:2019 che regola i parametri che devono essere osservati per evitare fenomeni di corrosione e formazione di calcare.

Al fine di concedere la garanzia su un prodotto, le caratteristiche del fluido devono ottemperare alla regolamentazione nel paese di riferimento o per lo meno essere non inferiori a quelle prescritte dalla suddetta Norma UNI 8065:2019.

In particolare gli standard minimi necessari, ma non sufficienti che devono essere soddisfatti sono i seguenti:

Aspetto del fluido:	Limpido
PH:	Compreso tra 7 e 8
Ferro (FE):	< 0,5 mg/kg (< 0,1 mg/kg per il vapore)
Rame (CU):	< 0,1 mg/kg (< 0,05 mg/kg per il vapore)
Antigelo:	Glicole propilenico
Condizionante:	Come da prescrizioni del produttore

In ogni caso quando vengono utilizzati liquidi antigelo e soluzioni condizionanti, è richiesto il controllo e la verifica della compatibilità tra queste sostanze e i materiali di costruzione indicati dalle schede tecniche Pintossi+C.